

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

Dem Betrieb **TÜLOMSAS**

Ahmet Kanatli Cd.

TR-26490 Eskisehir

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

Zertifizierungsstufe CL1 nach DIN EN 15085-2

Anwendungsgebiet: • Neubau von Schienenfahrzeugen und deren Komponenten
• Instandsetzung von Schienenfahrzeugen nach nationalen Technischen Regeln

Geltungsbereich

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111 (E)	1.2	t = 3 - 100 mm	-
135 (MAG)	1.2	t = 3 - 100 mm	-

verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Serkan Cökmez (EWE) geb.: 1984

gleichberechtigter Vertreter: Sükrü Baha Baydir (EWE) geb.: 1980

Vertreter: siehe Rückseite

Bemerkungen: siehe Rückseite

Zertifikat Nr.: GSIBB/15085/CL1/147/0/10

Gültigkeitszeitraum: vom 22.03.2010 bis 21.03.2013

Ausgestellt am: 13.04.2010

Auditor: Emeneth

ID-Nr.: EBA - 09/09

Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)

Gurschke
Leiter der HZS

Zertifikat Nr.: GSIBB/15085/CL1/147/0/10

Bemerkungen:

Weitere Vertreter:

- Ayhan Battal (EWE) geb.: 1977
- Seref Cimen (EWE) geb.: 1981
- Emre Tas (EWE) geb.: 1979

Die Herren Cimen und Battal machen die schweißtechnische Konstruktionsprüfung.

Allgemeine Bestimmungen

entsprechend DIN EN 15085-2

Widerruf des Zertifikats

Die Nationale Sicherheitsbehörde oder die Hersteller-Zertifizierungsstelle, die dieses Zertifikat ausgestellt hat, können das Zertifikat widerrufen, wenn:

- berechnete Zweifel an der bedingungsgemäßen Ausführung von Schweißarbeiten nach den genannten Normen bestehen,
- berechnete Zweifel an der ordnungsgemäßen Schweißaufsicht entsprechend den genannten Normen bestehen,
- keine anerkannte Schweißaufsicht mehr vorhanden ist,
- keine gültigen Prüfungsbescheinigungen der Schweißer und Schweißpersonale nach den genannten Normen vorliegen,
- nicht geprüfte Schweißer oder Schweißpersonale mit Schweißarbeiten im Rahmen der genannten Normen betraut wurden,
- andere Voraussetzungen nach den genannten Normen nicht mehr erfüllt sind,
- der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Möglichkeit der jährlichen Überwachung verweigert wurde,
- der Schweißbetrieb auf das Zertifikat verzichtet.

Der Widerruf ist der Hersteller-Zertifizierungsstelle vom Schweißbetrieb schriftlich zu bestätigen. Die Nationale Sicherheitsbehörde ist durch die Hersteller-Zertifizierungsstelle zu benachrichtigen.

Falls ein gültiges Zertifikat verlängert werden soll, ist mindestens **zwei Monate** vor dem Ablauf der Geltungsdauer bei der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Verlängerung zu beantragen.

Verteiler:

1. Antragsteller
2. Akte